

CHROMIDIN 88

Antiruggine a base di fosfato di zinco

INTERNO E ESTERNO

Ferro



- ◆ **ELEVATO POTERE ANTICORROSIVO**
- ◆ **OTTIMA COPERTURA E VERSATILITÀ**
- ◆ **IDONEO IN AMBIENTI MARINI E INDUSTRIALI**

Pittura ad elevate proprietà anticorrosive a base di fosfato di zinco. Ottimo potere di adesione su supporti ferrosi. Idonea anche in condizioni di esercizio in ambiente marino ed industriale leggero.

CICLO APPLICATIVO

Applicare una o due mani di prodotto. Ricopribile con smalti sintetici. Si consiglia di completare il ciclo nell'arco di 48 ore. In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.



RESA
8-10 m²/L per mano



APPLICAZIONE
Pennello, Rullo, Spruzzo



TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE
(a 20° C e 65% U.R.)
Fuori polvere: 2-3h
Per ricopertura: 24h



DILUIZIONE IN VOLUME
Pennello, rullo: 5-10%
con Diluente 127 per sintetici.
Spruzzo: massimo 20%
con Diluente 127 per sintetici

CHROMIDIN 44

Antiruggine sintetica universale

INTERNO E ESTERNO

Ferro



- ◆ **ANTICORROSIVO**
- ◆ **OTTIMA ADESIONE SU FERRO**
- ◆ **RIEMPITIVA**

Antiruggine oleosintetica a base di resine sintetiche gliceroftaliche, caratterizzata da elevate proprietà anticorrosive ed ottimo potere di adesione su supporti ferrosi.

CICLO APPLICATIVO

Applicare una o due mani di prodotto. Sovrapplicare con due mani di smalto a solvente. Si consiglia di completare il ciclo nell'arco di 48 ore. In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.



RESA
8-10 m²/L per mano



APPLICAZIONE
Pennello, Rullo, Spruzzo



TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE
(a 20° C e 65% U.R.)
Fuori polvere: 2-3h
Per ricopertura: 24h



DILUIZIONE IN VOLUME
Pennello, rullo: 5-10%
con Diluente 127 per sintetici.
Spruzzo: massimo 20%
con Diluente 127 per sintetici